

Dolphin 6500

Mobiler Computer

Der Dolphin® 6500 von Honeywell ist ein leichter und vielseitig einsetzbarer mobiler Computer, der erweiterte Datenerfassung und drahtlose Echtzeitübertragung für hausinterne Anwendungen in Einzelhandels-, Lieferketten- und Produktionsumgebungen bereitstellt.

Die integrierte WLAN-Kommunikation im Standard 802.11b/g bietet schnellen Zugriff auf kritische Daten im gesamten Unternehmen, während die Bluetooth®-Verbindung den effizienten kabellosen Anschluss an Peripheriegeräte vereinfacht. Erweiterte Sicherheitsprotokolle garantieren Datengenauigkeit und -sicherheit.

Das ergonomische Design wird ergänzt durch ein schmales Tastenfeld, das gut in der Hand liegt. Das große Farbdisplay mit Touchscreen verbessert den Benutzerkomfort und bietet beste Lesbarkeit auch bei unterschiedlichen Lichtverhältnissen. Verschiedene Tastenfeldoptionen – numerische Tastatur mit 28 Tasten oder 52 Tasten mit separaten Buchstaben und Zahlen – sind verfügbar, um verschiedenen Anwendungsanforderungen und Benutzervorlieben zu entsprechen.

Der Dolphin 6500 wurde für extreme Bedingungen konzipiert und trägt gemäß Schutzart IP 54 Staub, Schmutz, Spritzwasser und auch versehentliches Fallenlassen aus Höhen bis 1,2 m. Der solide Dolphin 6500 übersteht bis zu 500 Stürze aus 1 m Höhe.

Die Shift-PLUS™ Energieverwaltung ermöglicht die kontinuierliche Verwendung über mindestens 10 Stunden, so dass ein Wechseln des Akkus während einer Arbeitsschicht entfällt.

Dank der Adaptus® Imaging Technology 5.0 bietet der 6500 die größte Vielzahl von erweiterten Datenerfassungsfunktionen, wie z. B. lineares und 2D-Barcode-Scanning, digitale Bilderfassung sowie intelligente Unterschriftenerfassung, was die Effizienz der Benutzer erhöht und den Kundendienst verbessert.

Der Dolphin 6500 bietet eine optimale Kombination aus Leistung und Zuverlässigkeit und ermöglicht eine schnelle Rendite für mobile Mitarbeiter im Inhouse-Einsatz.



Merkmale

- **Entwickelt für vielfältige Anwendungsanforderungen:** Großes Farbdisplay mit Touchscreen und verschiedene Tastenfeldoptionen bieten einfache flexible Lösungen für tasten- oder grafikorientierte Dateneingabe.
- **Wireless-Verbindung in Echtzeit:** Die erweiterte integrierte 802.11b/g- und die Bluetooth-Technologie ermöglichen den Netzwerkzugriff auf wichtige Daten in Echtzeit und unterstützen erweiterte Wireless-Sicherheitsstandards.
- **Microsoft® Windows CE 5.0 mit Prozessor PXA300:** Ein neuer, marktführender Mikroprozessor kombiniert mit einer leistungsfähigen, bekannten und anwenderfreundlichen Plattform.
- **Shift-PLUS™ Power Management:** Scanintensive drahtlose Echtzeit-Anwendungen können 10 Stunden lang ununterbrochen betrieben werden. So wird die Arbeitsproduktivität gesteigert, während gleichzeitig die Nutzungsdauer der Akkus und damit die Kosten für den Austausch von Akkus gesenkt werden.
- **Flexibilität und hohe Leistungsfähigkeit bei der Datenerfassung:** Die Adaptus® Imaging Technology 5.0 liest lineare und 2D-Barcodes, erfasst Digitalbilder und elektronische Unterschriften, d. h. Mitarbeiter können mehrere Aufgaben mit einem einzigen Gerät ausführen.

Mechanik/Umgebung

Abmessungen	200 mm x 83 mm x 42 mm; am Griff: 61 mm
Gewicht	380 g einschließlich Hauptakku und Handschlaufe
Betriebstemperatur	-10 °C bis 50 °C
Lagertemperatur	-20 °C bis 70 °C
Luftfeuchtigkeit	95 % Luftfeuchtigkeit, nicht kondensierend
Herabfallen	Übersteht wiederholtes Fallen auf Beton aus 1,2 m Höhe, aus allen Richtungen und über den gesamten Betriebstemperaturbereich hinweg
Sturzfestigkeit	500 Stürze aus 1 m Höhe (1.000 mal Fallen)
Schutzart	IP 54
ESD	±8 kV Kontakt; ±15 kV Luft

Systemarchitektur

Prozessor	Marvell XScale PXA300 624 MHz
Betriebssystem	Microsoft® Windows CE 5.0
Arbeitsspeicher	128 MB RAM x 128 MB Flash
Display	Transflektive 3.5" Farb-LCD-Anzeige des Aktivmatrix-Typs 65 k mit Beleuchtung, QVGA (240 x 320)
Tastatur	Numerische Tastatur mit 28 beleuchteten Tasten mit alphabetischer Umschaltung; Tastatur mit 52 beleuchteten Tasten mit separaten Buchstaben und Zahlen
Speichererweiterung	Für den Benutzer zugänglicher SD-Steckplatz für Speicherkarten mit hoher Speicherkapazität (bis zu 4 GB)
Audio	Integriertes Mikrofon und Lautsprecher, Buchse für Stereokopfhörer
Kommunikationsschnittstelle	Full speed USB 1.1 über Station (oder E/A-Kabel); RS232 (115 Kbps) über Station
E/A-Anschlüsse	USB-/Ladeanschluss
Anwendungssoftware	Honeywell Powertools® und Demos
Entwicklungsumgebung	Honeywell SDK für Windows® CE 5.0
Software von Drittanbietern	SOTI MobiControl (Remote-Geräteverwaltung), Naurtech CETerm™ Terminal Emulation (TNVT, 3270, 5250) und ITScriptNet™
Akku	Li-Ion 3,7 V, 3300 mAh (12,2 Wh)
Voraussichtliche Betriebsdauer	12 Stunden
Voraussichtliche Ladedauer	Weniger als 4 Stunden
Dekodierfunktionen	Liest standardmäßige 1D- und 2D-Symbole. Einzelheiten finden Sie auf unserer Webseite: www.honeywellaidc.com/symbologies
Imager/Scanner	2D-Imager 5300SR mit Adaptus 5.0 Technology und Laser-Zielstrahl

Wireless-Verbindungen

WLAN	Dual Mode 802.11 b/g (11 Mbps/54 Mbps) mit interner Antenne
WLAN-Sicherheit	WEP, 802.1x, LEAP, TKIP, MD5, EAP-TLS, EAP-TTLS, WPA-PSK, WPA v2.0, PEAP, CCX v4 (bevorstehend)
WPAN	Bluetooth® Class II (10 m) v2.0 Enhanced Data Rate (EDR) mit integrierter Antenne. BQB-zertifiziert
Garantie	Ein Jahr Herstellergarantie

Eine vollständige Liste aller Konformitätsbescheinigungen und Zertifikate finden Sie auf unserer Webseite: www.honeywellaidc.com/compliance



Honeywell